

CLASSIFICADOR CENTAURO PRO 1

CLASSIFICAÇÃO PROFISSIONAL NA FAZENDA, AGREGUE VALOR AS SUAS CONQUISTAS!

PT-BR











CLASSIFICADOR GRAZMEC CENTAURO PRO 1

O Classificador Grazmec Centauro PRO 1 foi desenvolvido para trabalhar através do sistema de separação ar e peneiras com precisão e praticidade, realizando as funções de pré-limpeza, limpeza e padronização de sementes como soja, trigo, milho, arroz, feijão e outros.

Estrutura: Estrutura robusta produzida em aço, possibilita que o equipamento trabalhe em qualquer piso, sem necessidade de chumbadores, podendo ser utilizado em diferentes ambientes.

Caixa de peneiras: A caixa de peneiras é produzida em chapa galvanizada permitindo uma limpeza facilitada na troca de peneiras. Possui sistema de trilhos guias com vedações de borracha de alta resistência, que garante o aperto e vedação dos quadros de peneiras.

Quadros de peneira: Os quadros de peneiras são produzidos em aço, possuem esferas de borracha que atuam na parte inferior das peneiras com a função de desobstruir a furação das peneiras que acabam ficando trancadas com sementes e sujeiras durante o processo.

Sistema de ar: O sistema de limpeza através do ar é realizado pelo sistema de pressão negativa, o ar puxa a sujeira da entrada de produto e por cima da peneira intermediária, as impurezas coletadas seguem para câmara de decantação, onde as impurezas mais pesadas são decantadas e descartadas, as impurezas mais leves seguem o fluxo do ar sendo direcionadas ao ciclone. Dessa forma a máquina mantém o ambiente de trabalho totalmente limpo e sem poeira espalhada.

Transporte: O classificador deve ser movimentado através de quincho ou empilhadeira.

Abastecimento: Possui uma moega superior para abastecimento, equipado com uma gaveta flap de ajuste fino para regulagem da vazão de sementes e visores de acrílico laterais que facilitam a visualização do processo.

Formas de trabalho:

Pré-limpeza: No processo de pré-limpeza, o produto vindo da lavoura é separado internamente no equipamento de acordo com as peneiras e tipo de produto, separando o produto bom das impurezas mais grosseiras.

Considerando uma porcentagem de 4% de impurezas de recebimento, após o processo de pré-limpeza o produto bom terá em média 2% de impurezas.

Limpeza: Na etapa de limpeza é feita a separação com maior precisão, visando a separação do grão bom das impurezas permanentes do processo de pré-limpeza, reduzindo o volume de impurezas de 2% para 1%.

Padronização: A padronização de sementes é realizada pela definição de peneiras utilizadas. É possível obter até três tamanhos padronizados de sementes, podendo variar a amplitude entre 0,5mm 1mm ou 1,5mm.

Capacidade: A capacidade de produção em cada etapa pode ser ajustada visando a seguinte situação.

PRÉ-LIMPEZA

(+) Capacidade (-) ↓		(-) Qualidade (+)
1,5 t/h	1t/h	0,5 t/h
LIMPEZA		
(+) Capacidade (-)	↓	(-) Qualidade (+)
1,5 t/h	1 t/h	0,5 t/h
PADRONIZAÇÃO		
(+) Capacidade (-)	↓	(-) Qualidade (+)
1,5 t/h	1t/h	0,5 t/h

A necessidade de repasse ou a possibilidade de eliminar alguma das etapas está diretamente relacionada à qualidade da semente e ao volume de impurezas presentes no produto a ser classificado.

Tabela de peneiras: Pré-limpeza e Limpeza. As peneiras devem ser sempre colocadas das maiores para as menores, na ordem de cima para baixo.

	SOJA	TRIGO	ARROZ	
LINHA 1	Ø8 ou Ø7	4x7,5	4x7,5	
LINHA 2	Ø5 ou Ø5,5	2x22	2x22	
LINHA 3	Ø4 ou Ø4,5	1,75x22 ou 1,5x22	1,75x22 ou 1,5x22	
LINHA 4	Ø8 ou Ø7	1,75x22 ou 1,5x22	1,75x22 ou 1,5x22	

ESPECIFICACÕES TÉCNICAS

QUANTIDADE DE PENEIRAS	KIT COM 10 UNIDADES
DIMENSÃO DAS PENEIRAS	0,5 x 1 m
ALTURA	2,15 m
LARGURA	0,97 m
COMPRIMENTO	2,77 m
PESO	710 Kg
MOTOR ACIONAMENTO / TURBINA	Monofásico 1,5 CV



Grazmec Indústria e Comércio Ltda:

Avenida Stara, 340

Não-Me-Toque - RS/Brasil

Fone/Fax: 55 (54) 3320 - 1100

CAIXA POSTAL 63 - CFP: 99470-000

www.grazmec.com.br









