

**Limpeza:** Na etapa de limpeza, é feita a separação com maior precisão, visando a separação do grão bom das impurezas permanentes do processo de pré-limpeza, reduzindo o volume de impurezas de 2% para 1%.

**Capacidade:** A capacidade de produção em cada etapa pode ser ajustada visando a seguinte situação.

**PRÉ-LIMPEZA**

(+) Capacidade (-)		(-) Qualidade (+)
1,5 t/h	1 t/h	0,5 t/h

**LIMPEZA**

(+) Capacidade (-)		(-) Qualidade (+)
1,5 t/h	1 t/h	0,5 t/h

**PADRONIZAÇÃO**

(+) Capacidade (-)		(-) Qualidade (+)
1,5 t/h	1 t/h	0,5 t/h

A necessidade de repasse ou a possibilidade de eliminar alguma das etapas está diretamente relacionada à qualidade da semente e ao volume de impurezas presente no produto a ser classificado.

**Tabela de peneiras – Pré-limpeza e Limpeza.**

As peneiras devem ser sempre colocadas das menores para maiores, na ordem da esquerda para direita.

	SOJA	TRIGO	ARROZ
Seção 1	4x22	1,75x22 ou 1,5x22	1,75x22 ou 1,5x22
Seção 2	5x22	1,75x22 ou 1,5x22	1,75x22 ou 1,5x22
Seção 3	6x22 ou Ø7	2x22	2x22
Seção 4	6x22 ou Ø7	2x22 ou 4x7,5	2x22 ou 4x7,5
Seção 5	Ø8 ou Ø7	4x7,5	4x7,5

**ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS**

	QUANTIDADE DE PENEIRAS	KIT COM 10 UNIDADES
DIMENSÃO DAS PENEIRAS		0,5 x 1,6 m
ALTURA		2,13 m
LARGURA		0,85 m
COMPRIMENTO		3,90 m
PESO		800 Kg
MOTOR ACIONAMENTO	MOTOR MONOF. 0,5 CV 60 HZ 4 PL	
MOTOR TURBINA	MOTOR MONOF. 1,5 CV 60 HZ 4 PL	



**GRAZMEC**

Grazmec Indústria e Comércio Ltda:  
Avenida Stara, 340  
Não-Me-Toque - RS/Brasil  
Fone/Fax: 55 (54) 3320 - 1100  
CAIXA POSTAL 63 - CEP: 99470-000  
www.grazmec.com.br



/grazmec



**CLASSIFICADOR  
CENTAURO  
AXIAL**

PT-BR



# CLASSIFICADOR CENTAURO AXIAL

## CLASSIFICADOR GRAZMEC CENTAURO AXIAL

O Classificador Grazmec Centauro Axial foi desenvolvido para trabalhar através do sistema de separação de ar e peneiras com precisão e praticidade, realizando as funções de pré-limpeza, limpeza e padronização de sementes como soja, trigo, milho, arroz, feijão e outros.

**Estrutura:** Estrutura robusta produzida em aço, possibilita que o equipamento trabalhe em qualquer piso, sem necessidade de chumbadores, podendo ser utilizado em diferentes ambientes.

**Cilindro de peneiras:** O cilindro de peneiras do classificador Centauro axial é composto por seis anéis com guias para fixação das peneiras e possui sistema de raspadores que mantêm as peneiras limpas e garantem a eficiência da classificação.

O conjunto do cilindro é equipado com um sistema interno de pás que evitam que o produto se sobreponha durante o processo, possui também uma helicóide na última seção de peneira, que acelera o descarte das impurezas pesadas.

**Sistema de ar:** O sistema de aspiração separa as impurezas mais leves que o produto bom em três pontos de captação, que ocorre após a classificação via peneiras do produto.

Através de três registros com contrapesos individuais é possível regular a vazão de descarga do produto, otimizando a eficiência da aspiração.

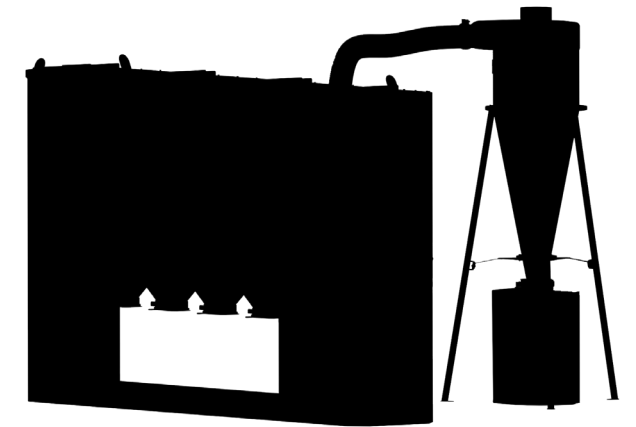
**Transporte:** O classificador deve ser movimentado através de guincho ou empilhadeira.

**Abastecimento:** Possui uma moega superior para abastecimento, com gaveta de controle de vazão.

### Formas de trabalho:

**Pré-limpeza:** No processo de pré-limpeza, o produto vindo da lavoura é separado internamente no equipamento de acordo com as peneiras e tipo de produto, separando o produto bom das impurezas mais grosseiras.

Considerando uma porcentagem de 4% de impurezas de recebimento, após o processo de pré-limpeza o produto bom terá em média 2% de impurezas.



**CLASSIFICADOR  
CENTAURO  
AXIAL**