



GRAZMEC



CLASSIFICADOR **CENTAURO**

PT-BR

CLASSIFICADOR
CENTAURO



CLASSIFICADOR GRAZMEC CENTAURO

O Classificador Grazmec Centauro foi desenvolvido para trabalhar através do sistema de separação de ar e peneiras com precisão e praticidade, realizando as funções de pré-limpeza, limpeza e padronização de sementes como soja, trigo, milho, arroz, feijão e outros.

Estrutura: Estrutura robusta produzida em aço, possibilita que o equipamento trabalhe em qualquer piso, sem necessidade de chumbadores, podendo ser utilizado em diferentes ambientes.

Caixa de peneiras: A caixa de peneiras é produzida em aço e permite uma limpeza facilitada, possui sistema de trilhos guias com vedações de borrachas de alta resistência, que garantem o aperto e vedação dos quadros de peneiras.

Quadros de peneira: Os quadros de peneiras são produzidos em aço, possuem esferas de borracha que atuam na parte inferior das peneiras com a função de desobstruir a furação das peneiras que acabam ficando trancadas com as sementes e sujeiras no processo.

Sistema de ar: O sistema de limpeza através do ar é realizado através do sopro de ar gerado pela turbina do classificador. Com alta vazão de ar o sistema possui dois registros de controle de pressão do ventilador e uma gaveta que possibilita regular o ponto de descarte das impurezas sopradas. As impurezas pesadas separadas pelo ar são coletadas através de uma calha e conduzidas até a calha de descarte de impurezas grosseiras, e as impurezas leves e poeiras são lançadas para o ambiente. Um sistema composto de turbina e ciclone adicionais são opcionais para tratamento e coleta dessas impurezas.

Transporte: O classificador deve ser movimentado através de guincho ou empilhadeira.

Abastecimento: Possui uma moega superior para abastecimento, equipado com uma gaveta flap de ajuste fino para regulação da vazão de sementes, possui visores de acrílico laterais que facilitam a visualização do processo.

Formas de trabalho:

Pré-limpeza: No processo de pré-limpeza, o produto vindo da lavoura é separado internamente no equipamento de acordo com as peneiras e tipo de produto, separando o produto bom das impurezas mais grosseiras.

Considerando uma porcentagem de 4% de impurezas de recebimento, após o processo de pré-limpeza o produto bom terá em média 2% de impurezas.

Limpeza: Na etapa de limpeza, é feita a separação com maior precisão, visando a separação do grão bom das impurezas permanentes do processo de pré-limpeza, reduzindo o volume de impurezas de 2% para 1%.

Padronização: A padronização de sementes é realizada pela definição de peneiras utilizadas. É possível obter até três tamanhos padronizados de sementes, podendo variar a amplitude entre 0,5 mm 1 mm ou 1,5 mm.

Capacidade: A capacidade de produção em cada etapa pode ser ajustada visando a seguinte situação.

PRÉ-LIMPEZA

(+) Capacidade (-)		(-) Qualidade (+)
1,5 t/h	1 t/h	0,5 t/h

LIMPEZA

(+) Capacidade (-)		(-) Qualidade (+)
1,5 t/h	1 t/h	0,5 t/h

PADRONIZAÇÃO

(+) Capacidade (-)		(-) Qualidade (+)
1,5 t/h	1 t/h	0,5 t/h

A necessidade de repasse ou a possibilidade de eliminar alguma das etapas está diretamente relacionada à qualidade da semente e ao volume de impurezas presente no produto a ser classificado.

Tabela de peneiras – Pré-limpeza e Limpeza

As peneiras devem ser sempre colocadas das maiores para menores, na ordem de cima para baixo.

	SOJA	TRIGO	ARROZ
LINHA 1	Ø8 OU Ø7	4x7,5	4x7,5
LINHA 2	Ø5 ou Ø5,5	2x22	2x22
LINHA 3	Ø4 ou Ø4,5	1,75x22 ou 1,5x22	1,75x22 ou 1,5x22

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

QUANTIDADE DE PENEIRAS	KIT COM 10 UNIDADES
DIMENSÃO DAS PENEIRAS	0,5 x 1 m
ALTURA	1,76 m
LARGURA	1,14 m
COMPRIMENTO	1,81 m
PESO	350 Kg
MOTOR ACIONAMENTO / TURBINA	MOTOR MONOF. 0,5 CV 60 HZ 4 PL



GRAZMEC

Grazmec Indústria e Comércio Ltda:
Avenida Stara, 340
Não-Me-Toque - RS/Brasil
Fone/Fax: 55 (54) 3320 - 1100
CAIXA POSTAL 63 - CEP: 99470-000
www.grazmec.com.br

